



INDUSTRIAL CONTINUOUS MICROWAVE DRYER

工業用連續式微波乾燥機



總興公司與食品工業研究所一起合作研發「微波混合能源應用」新技術，目前已成功被台灣部分產業採用。微波加熱是透過水份子高速度震盪，互相摩擦而轉換成熱能，加速產品的加熱速度，達成水分蒸發、脫水及乾燥的效果。一般熱風乾燥，熱傳導方式是由外往內傳遞，而微波能使產品中水分子同時摩擦震盪，內外同時進行加熱，提高物體加熱速度。因此混合微波功能，相較傳統熱風乾燥，乾燥速度可縮短大約一半的時間。

多功能微波實驗機具有熱效率高、節省能源、提高生產效率、加熱迅速、加熱均勻、提高產品品質...等優勢，並已廣泛用於食品業、農產品加工、化工材料、醫藥及生技產業、布匹紡織、陶瓷工業、天然橡膠加工、實驗室分析...等方面。此外多功能微波亦適用在提高成品附加價值或具有高經濟價值的產品上。

產品 優勢 FEATURE



乾燥迅速



控制便利



熱效率高



加熱均勻



安全設計



環境優化

微波加熱工業應用

APPLICATION OF MICROWAVE IN INDUSTRIAL

橡膠工業：適用於橡膠材質加熱乾燥，可運用在噴射、下注塑型成型，實心輪胎與防震橡膠的預熱、橡膠聚合加熱...等橡膠材質需乾燥烘乾用途。

食品業：適用於食品調理熟化、殺菌防黴、茶葉殺青乾燥、食品原料烘乾加工、堅果及豆類炒焙、醫療藥品及中藥材乾燥、食品解凍、小吃及速食的發泡乾燥...等。

化學工業：適用於化工產業中的塑膠、樹脂的發泡/交硫化/韌化、鐵製品乾燥硬化、化學反應的促進加熱、各類窯陶製品業的乾燥成型...等。

木材、紙工業：適用於木材製成品有加熱乾燥的過程、木材合板接著的乾燥處理、木材殺蟲或水份調整、紙/紙漿/紙箱製作流程中的乾燥需求...等。

布纖維、印刷業：適用於合成纖維、尼龍材質的熱處理及延伸處理、水性漆染色烘乾過程...等。

其他工業：適用於任何有需要乾燥、烘烤、一般殺菌的過程及產品，例如：土壤汙泥乾燥處理、醫用材料及生技產品的應用...等。

微波可混合能源加熱方式

MICROWAVE APPLICATION



微波



微波+熱風+紅外線



微波+熱風



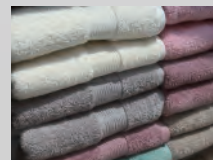
微波+油炸

應用實例

APPLICATION



橡膠膠塞



布料



年糕



化工材料

設備規格 MECHANICAL SPECIFICATIONS

設備尺寸 (L*W*H)	腔體尺寸 (L*W*H)	供電	重量	微波 功率	熱風 功率	電熱管 功率	計時範圍
890*500*679 (mm)	360*320*295 (mm)	220V 60Hz 1Φ	97kg	1kW	1.2kW	2kW	6秒-600小時